



easywms

# SUPPLY CHAIN ANALYTICS

Utilice los datos generados en el almacén  
para multiplicar la productividad de su empresa

Supply Chain Analytics **segmenta y estructura los miles de datos que se generan a diario en un almacén**, como la ratio de pedidos preparados, las recepciones por hora o el porcentaje de ocupación por tipo de ubicación.

Aplicando técnicas de análisis *Big Data* en la instalación, este módulo es **la solución ideal para potenciar el rendimiento del almacén**: permite conocer el estado de todos los procesos para garantizar un control integral sobre la toma de decisiones y, sobre todo, incrementar la eficiencia de las operativas logísticas de la empresa.

## Beneficios de Supply Chain Analytics

### Decisiones ágiles y eficientes

Facilita un control integral de la información para que el responsable pueda tomar decisiones relacionadas con el almacén.

### Más productividad

Monitoriza la información de los procesos en el almacén, con el objetivo de mejorar la eficiencia y la productividad.

### Mejora continua

Compara los datos extraídos con estadísticas de almacenes equiparables del mismo sector para detectar errores y obtener oportunidades de mejora.

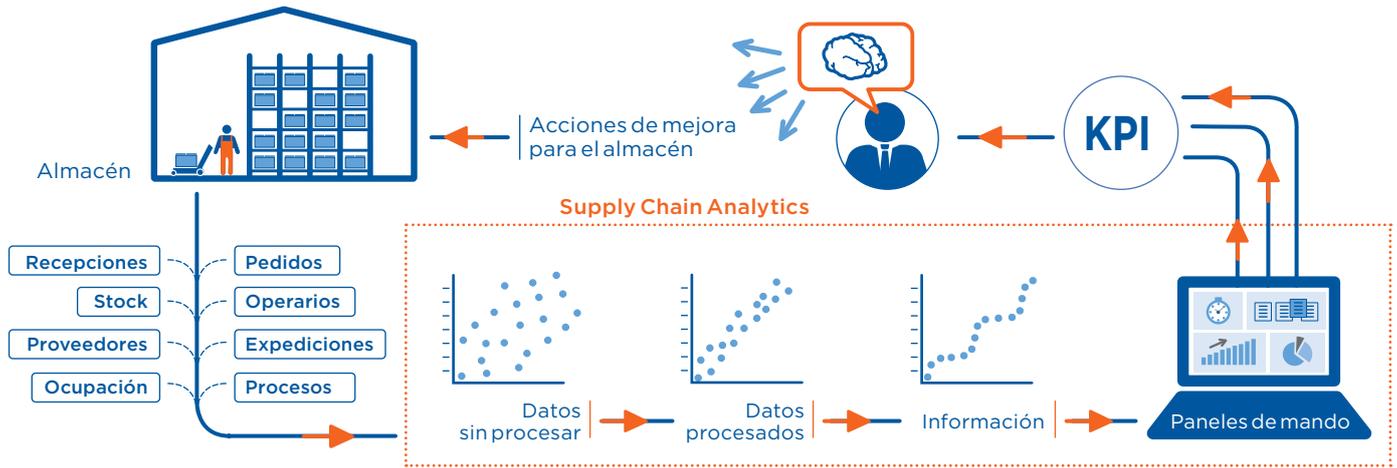
### KPI personalizables

Permite que el usuario pueda añadir indicadores de rendimiento personalizables, que complementarán a las que ya incorpora Supply Chain Analytics.

### Aplicación multialmacén

Es la herramienta ideal para comparar operativas entre distintos almacenes de una misma compañía, a fin de identificar y corregir ineficiencias.

## Proceso del análisis de Supply Chain Analytics



### ¿Cómo funciona Supply Chain Analytics?

Este módulo emplea unos paneles de mando y gráficas para recabar información de las operativas logísticas. Además, se pueden personalizar los indicadores de rendimiento clave para adaptarse a cada negocio.

Los paneles y KPI más relevantes:

- 
**Recepción**
  - Rendimiento de la operativa de recepción
  - Recepciones libres de daño
  - Puntualidad de los proveedores en la entrega

---

- 
**Expedición**
  - Ratio de líneas preparadas
  - Ratio de pedidos preparados
  - Órdenes expedidas por hora

---

- 
**Precisión de órdenes**
  - Precisión de órdenes preparadas
  - Porcentaje de órdenes expedidas completamente
  - Ratio de expedidos frente a pedidos

---

- 
**Clientes**
  - Porcentaje de referencias con stock
  - Porcentaje de backorders
  - Porcentaje de expediciones realizadas a tiempo

---

- 
**Calidad**
  - Porcentaje de productos almacenados
  - Porcentaje de contracción de stock

---

- 
**Capacidad**
  - Porcentaje de ocupación por tipo de ubicación
  - Porcentaje de ubicaciones utilizadas por tipo de artículo
  - Días *on hand* de los artículos

### ¿QUÉ OPINAN NUESTROS CLIENTES?



“Ahora que el software ya está consolidado en nuestro almacén, el siguiente paso para nosotros consistirá en aprovechar toda la información que contiene y aplicar la lógica para renovar los procesos y hacerlos más eficientes”.

**Supply Chain**  
Director Iberia de Danone

### ¿Por qué confiar en Mecalux Software Solutions?

- 

Compañía con más de 50 años de experiencia en soluciones de almacenaje y presencia en más de 70 países.
- 

Más de 370 ingenieros dedicados en exclusiva al desarrollo de software para logística y cadena de suministro.
- 

Más de 1.000 instalaciones en 36 países gestionadas por las soluciones de software de Mecalux.
- 

Desarrollo y actualización constante del software gracias a una gran inversión en I+D.
- 

Soporte técnico en múltiples idiomas las 24 horas, los 365 días del año.

Identifique oportunidades de mejora a partir de los datos que genera su almacén