

Proyecto del cliente: Nocciole Marchisio

Nocciole Marchisio duplica la capacidad con dos sistemas compactos de almacenaje

País: Italia

Nocciole Marchisio, especializada en el pelado y tostado de avellanas, almendras y pistachos, ha instalado estanterías Movirack y push-back en su almacén de Cortemilia (Italia).



RETOS

- » Aumento de la capacidad de almacenaje.
- » Agilidad en la carga y descarga de la mercancía.
- » Seguridad en el almacenaje de alimentos.

SOLUCIÓN

- » Estanterías sobre bases móviles Movirack.
- » Estanterías push-back.

BENEFICIOS

- » Duplicar la capacidad de almacenaje gracias a sistemas de almacenaje por compactación.
- » Acceso directo a 540 palets.
- » Mejora de la seguridad en la gestión y almacenaje de alimentos, así como de los operarios que trabajan en el almacén.

Nocciolo Marchisio es una empresa familiar nacida en la región italiana del Piamonte, referencia en el pelado, tostado y transformación de avellanas de todas las variedades, de almendras y pistachos.

Año de fundación: 1955
Capacidad de producción:
cerca de 7.000 toneladas al año



Nocciolo Marchisio posee una larga experiencia en el pelado y transformación de avellanas, almendras y pistachos. La empresa se caracteriza por la calidad y el sabor de sus productos, que se comercializan mayormente en el mercado italiano, aunque en los últimos años el volumen de las exportaciones fuera del mercado europeo se ha incrementado. En la región italiana del Piamonte, Nocciolo cuenta con un moderno centro de producción donde limpia y seca las avellanas, almendras y pistachos que recoge de forma sostenible y respetuosa con el medio ambiente. Allí también tiene una zona destinada al almacenaje tanto de producto terminado como de materia prima que, con el aumento de la producción, ha tenido que modernizarse para dar cabida a toda la mercancía.

“Teníamos una necesidad logística que prevalecía por encima del resto: aprovechar al máximo el espacio de almacenamiento ya que, anteriormente, teníamos una capacidad muy reducida porque no utilizábamos sistemas de almacenaje por compactación”, comenta Pier Giorgio Mollea, propietario de Nocciolo Marchisio.

La solución logística propuesta por Mecalux consta de una combinación de estanterías móviles para palets Movirack y estanterías push-back. Dos sistemas de almacenaje por compactación cuyo objeto es maximizar cada centímetro de superficie disponible. El propietario de Nocciolo Marchisio explica que “el beneficio que hemos obtenido al combinar dos sistemas de almacenaje por compactación es una clara optimización del espacio. Además, al sacar un mejor rendimiento del espacio, no tenemos que externalizar nuestra logística y realizar transportes desde otros almacenes, lo que se traduce en un importante ahorro en costes operativos”.

Almacén de Nocciolo Marchisio

El sistema de almacenaje principal son las estanterías sobre bases móviles Movirack, que han sido instaladas en una superficie

de poco más de 330 m². Con una altura de 8 m y capacidad para 540 palets, las estanterías Movirack se caracterizan por ser el único sistema de almacenaje por compactación que ofrece acceso directo a todos los productos almacenados.

¿Cómo es posible? Gracias a que las estanterías se asientan sobre bases móviles que se desplazan lateralmente sobre raíles. Al abrir un pasillo de trabajo, se accede a las ubicaciones donde hay que extraer o depositar la mercancía. Se trata de un sistema de almacenaje ideal para aquellos almacenes que requieran acceso a cada uno de los productos individualmente y, a la vez, deseen optimizar su espacio de almacenaje. Asimismo, las estanterías Movirack son un sistema que cumple con todas las normativas de seguridad vigentes e incorporan los dispositivos necesarios a fin de garantizar un funcionamiento sin incidentes:

- **Barreras externas.** Detienen el movimiento de las estanterías cuando un operario penetra en el interior del pasillo.
- **Barreras internas.** Detectan la presencia de objetos en el pasillo que impedirían el correcto funcionamiento del sistema.
- **Setas de emergencia.** Interrumpen el desplazamiento de las estanterías ante cualquier incidente.
- **Fotocélulas de proximidad.** Garantizan una parada suave y segura.

En otra zona del almacén de Nocciolo Marchisio se han instalado estanterías push-

back con capacidad para 54 palets. Este sistema de almacenaje por compactación confiere una gran agilidad y una elevada accesibilidad a la mercancía. Cada canal alberga tres palets de una misma referencia, uno detrás del otro, por lo que la mercancía se gestiona según el criterio LIFO (del inglés, *last in, first out*), es decir, el último palet en entrar es el primero en salir. Eso es posible gracias a que, al introducir el palet en la primera ubicación, éste empuja el palet que está detrás. Los palets se desplazan con facilidad gracias a la acción de la gravedad.

Combinación de sistemas para una logística eficiente

“Estamos satisfechos con las prestaciones que nos ofrecen las estanterías Movirack y push-back de Mecalux. En especial, por su óptimo funcionamiento y por permitirnos duplicar la capacidad de almacenamiento”, celebra el propietario de Nocciolo Marchisio.

Gracias a la combinación de sistemas de almacenaje por compactación, la compañía italiana cuenta con un almacén optimizado, donde la mercancía se almacena en el sistema de almacenaje adecuado en función de sus características. “Somos una empresa en constante transformación y crecimiento”, afirma Giorgio Mollea. Además de duplicar la capacidad de almacenaje, los sistemas instalados por Mecalux ayudarán a Nocciolo Marchisio en la progresión de sus ventas y a seguir prestando un servicio de calidad a todos sus clientes.



Giorgio Mollea
Propietario de Nocciolo Marchisio

“Estamos satisfechos con las prestaciones que nos ofrecen las estanterías Movirack y push-back de Mecalux. En especial, por su óptimo funcionamiento y por permitirnos duplicar la capacidad de almacenamiento”.