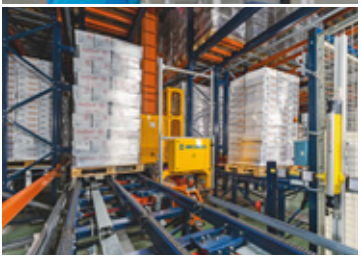
SOLUCIONES INTELIGENTES DE ALMACENAMIENTO

Una solución para cada necesidad

MECALUX

APORTE EFICIENCIA A SU DEPÓSITO CON UNA GESTIÓN INTELIGENTE DEL ESPACIO

MECALUX



Soluciones para pallets

04 Racks selectivos para pallets
06 Racks penetrables
08 Sistema Pallet Shuttle
10 Racks dinámicos por gravedad
12 Racks push-back
14 Racks móviles Movirack
16 Depósitos autoportantes

Soluciones automáticas

18 Depósitos automáticos para pallets
20 Pallet Shuttle automático
22 Transelevador trilateral automático
24 Transportadores para pallets
26 Depósitos automáticos para cajas
28 Sistema Shuttle para cajas
30 Transportadores para cajas

Soluciones para picking

32 Estanterías para picking manual
34 Estanterías de ángulo ranurado
35 Archivos móviles Movibloc
36 Estanterías dinámicas para picking

Otros sistemas

37 Vallados de seguridad y cerramientos
38 Racks cantilever
40 Entrepisos industriales

Software de gestión de depósitos

42 Software de gestión Easy WMS

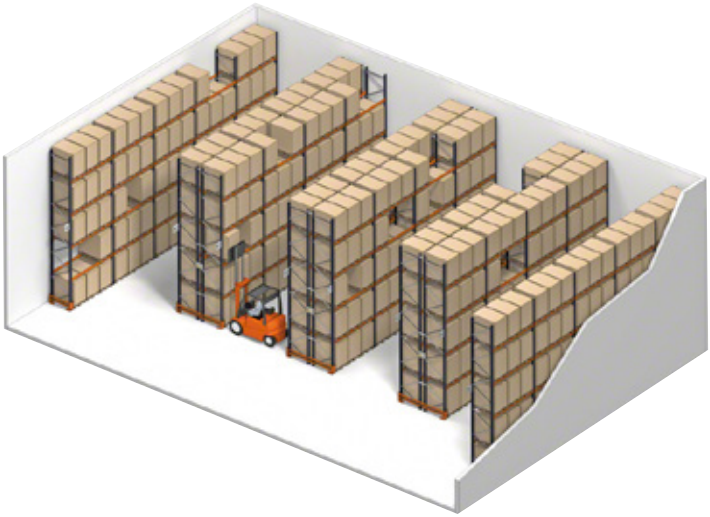
Otros servicios

46 Inspección Técnica de Racks

(005411) 4006-4444 | mecalux.com.ar

RACKS SELECTIVOS PARA PALLETS

Solución óptima para depósitos con mercadería paletizada y gran variedad de referencias.

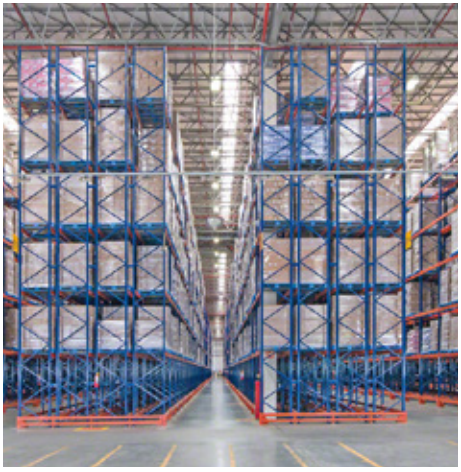


» **Acceso directo y unitario** a todos los productos.

» Fácil **control del stock**: cada hueco es un pallet.

» **Adaptables** a cualquier espacio, peso o tamaño de la mercadería.

» Posibilidad de **aumentar la capacidad** de almacenamiento instalando racks de doble profundidad.



SISTEMA ANTIDESBLOQUEO QUE IMPIDE LA MANIPULACIÓN ACCIDENTAL O DELIBERADA DEL LARGUERO.

RACKS PENETRABLES DRIVE-IN/DRIVE-THROUGH

Idóneos cuando se gestionan gran cantidad de pallets de un mismo producto.

» Máxima **utilización del espacio** disponible, tanto en superficie como en altura (hasta un 85%).

» Adecuados para **productos homogéneos** con gran cantidad de pallets por referencia.

» **Eliminación de pasillos** entre los racks.

» Idóneos para **cámaras frigoríficas** donde se necesita aprovechar al máximo el espacio de almacenamiento.

FUNCIONAN CON SISTEMA LIFO *(LAST IN, FIRST OUT)* O FIFO POR LOTES CUANDO SE DISPONE DE MÁS DE TRES CALLES POR REFERENCIA.

SISTEMA PALLET SHUTTLE

Optimiza la capacidad de almacenamiento.
Gracias al carro eléctrico que se desplaza por los canales facilita la carga y descarga de pallets de forma autónoma.

» Sistema compacto de **gran capacidad**: hasta 40 m de profundidad de almacenamiento.

» Alta **productividad**: aumento del flujo de pallets/hora.

» Mayor **diversificación**: una referencia por cada canal de almacenamiento.

» Máxima **seguridad**: disminución de daños y accidentes.

IDEAL PARA ALMACENAR PRODUCTOS DE GRAN CONSUMO, CON ENTRADAS Y SALIDAS MASIVAS DE PALLETS.

RACKS DINÁMICOS POR GRAVEDAD

Los pallets se acumulan por gravedad en los canales de almacenamiento, compactando el espacio y permitiendo una gestión ágil.

» **Perfecta rotación** de los pallets con sistema FIFO, el primer pallet que entra es el primero que sale.

» Sistema idóneo para **productos perecederos**.

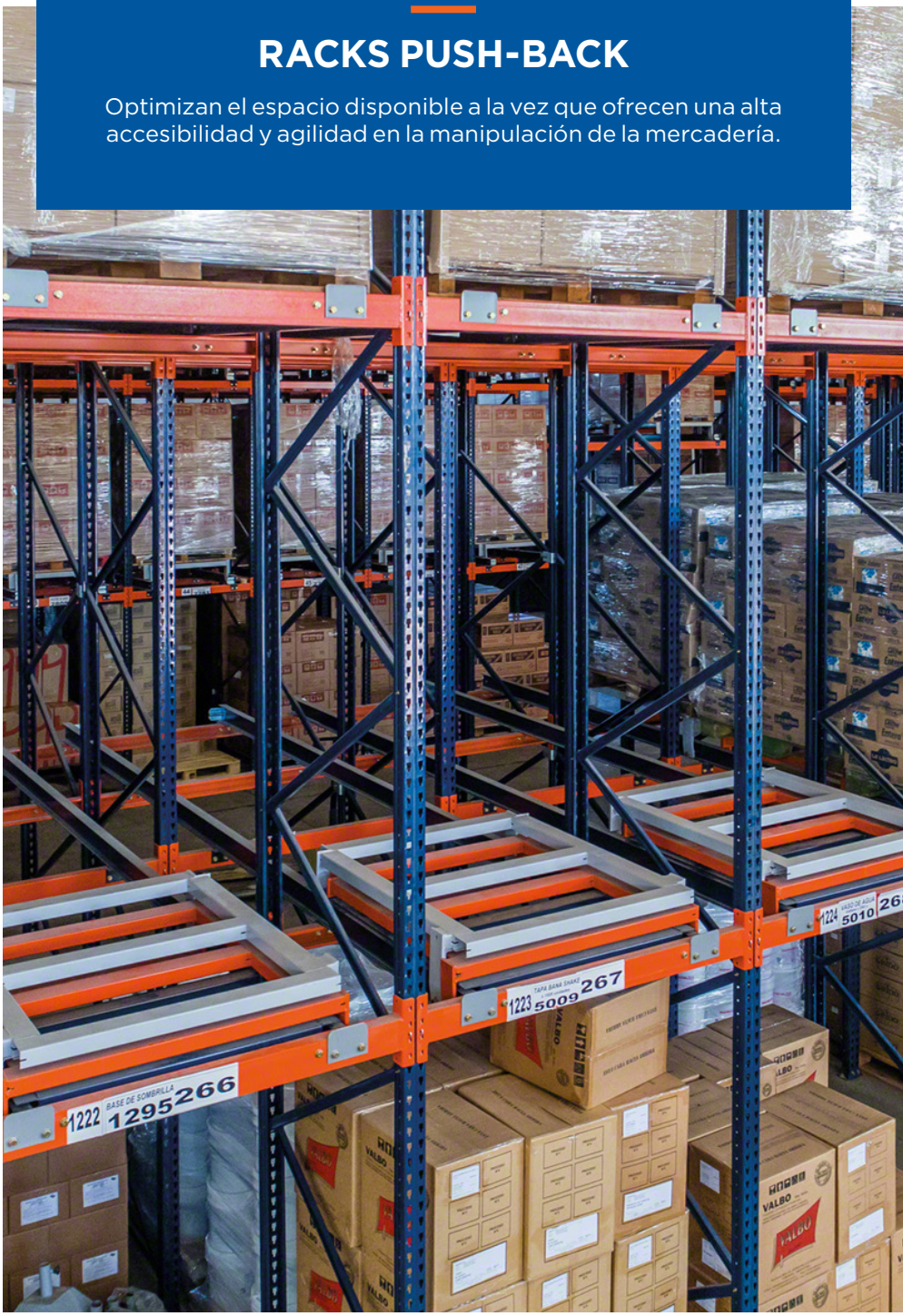
» Ahorro de espacio y tiempo en la manipulación de los pallets.

» Gran **aprovechamiento de la superficie**. Hasta 30 pallets en profundidad por canal.

FLUJOS DE TRABAJO ININTERRUMPIDOS: NO HAY INTERFERENCIAS ENTRE LAS OPERATIVAS DE CARGA Y DESCARGA AL HABILITARSE UN PASILLO PARA CADA TAREA.

RACKS PUSH-BACK

Optimizan el espacio disponible a la vez que ofrecen una alta accesibilidad y agilidad en la manipulación de la mercadería.



» Gran **aprovechamiento del espacio**: hasta cuatro pallets en profundidad.

» **Sistema LIFO**. La carga y la descarga se realizan por el mismo pasillo.

» Idóneos para productos de **media rotación**.

» Cada canal puede almacenar una **referencia distinta**.

» **Reducción de los tiempos** de carga y descarga.

AGILIDAD Y SEGURIDAD DE LAS OPERACIONES YA QUE LOS AUTOELEVADORES NO TIENEN QUE PENETRAR EN LOS RACKS Y SOLO SE TRABAJA DESDE UN PASILLO.

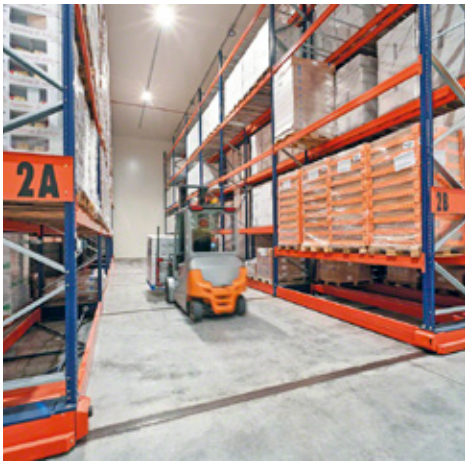
RACKS MÓVILES MOVIRACK

Maximizan la capacidad de almacenamiento gracias al uso de racks sobre bases móviles.

» **Acceso directo** a cada pallet.

» Al necesitar un **único pasillo de trabajo**, la compactación con bases móviles libera superficie de almacenamiento o multiplica la capacidad en el mismo espacio.

» Apropiados para **cámaras frigoríficas** o de congelación gracias al menor consumo energético por pallet almacenado.



MÁXIMA SEGURIDAD: LOS RACKS ESTÁN EQUIPADOS CON NUMEROSOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD DESTINADOS A PROTEGER A LOS OPERARIOS Y A LA MERCADERÍA.

DEPÓSITOS AUTOPORTANTES

La solución más acertada para el almacenamiento a gran altura con el máximo aprovechamiento de la superficie disponible.

» **Optimización de la superficie** ya que al eliminar los pilares intermedios el espacio destinado a la mercadería aumenta.

» **Implementación rápida** y con mínima obra civil: los propios racks forman los edificios.

» **Alto rendimiento**: pueden incorporar diferentes grados de automatización.

» Ideales para **cámaras de refrigeración** o de congelación.

» Posibilidad de implantar tanto sistemas **automáticos** como **convencionales**.

MÁXIMA ALTURA DE CONSTRUCCIÓN: PUEDEN CONSTRUIRSE DEPÓSITOS AUTOPORTANTES A PARTIR DETAN SOLO 12 METROS Y HASTA 45 METROS DE ALTO.

DEPÓSITOS AUTOMÁTICOS PARA PALLETS

Potencian la productividad del depósito al permitir ingresar/extraer pallets de los racks de forma automatizada.

» Elevada **productividad** en los procesos de entrada y salida de mercadería.

» Eliminación de **errores** derivados de la gestión manual.

» **Inventarios controlados** y actualizados en todo momento.

» Gran **rentabilidad** al reducirse los costos laborales y de mantenimiento.

» Maximización del **espacio**.

» **Seguridad** de la carga.

OPTIMIZAN LAS FUNCIONES DE ENTRADA, UBICACIÓN Y SALIDA DE LAS MERCADERÍAS BAJO EL CONTROL DE UN SOFTWARE DE GESTIÓN DE DEPÓSITOS.

PALLET SHUTTLE AUTOMÁTICO

La unión de todos los beneficios de la compactación y de la automatización.

» **Máxima capacidad** con canales de almacenamiento de hasta 40 metros de profundidad y racks de más de 40 metros de altura.

» **Aumento de la productividad** al incrementar el número de ciclos de pallets/hora.

» Gestión **automatizada**. Eliminación de errores.

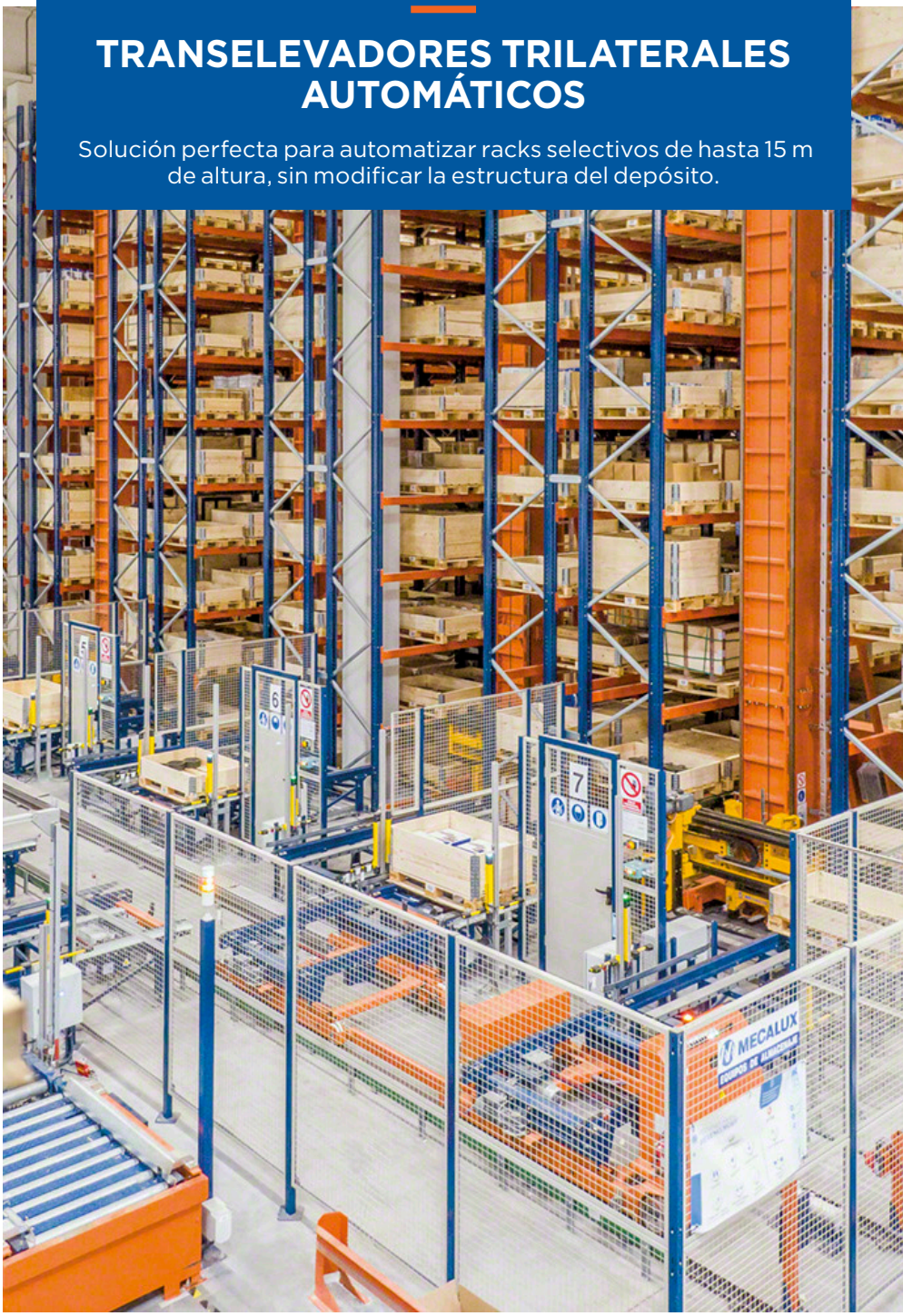
» **Reducción de costos** laborales, energéticos y de superficie construida.

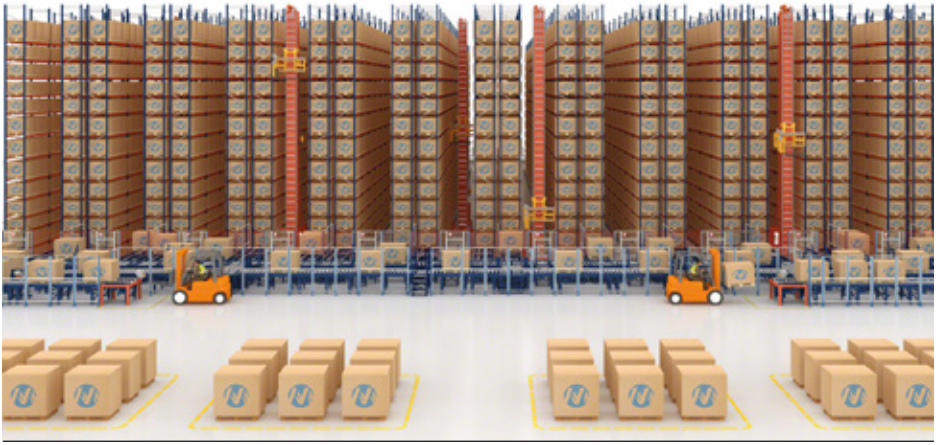
» **Disminución del riesgo** de accidentes y control absoluto de la mercadería.

EN COMBINACIÓN CON TRANSELEVADORES, EL SISTEMA PALLET SHUTTLE PUEDE ALCANZAR UNA ALTURA DE ALMACENAMIENTO DE HASTA 40 M.

TRANSELEVADORES TRILATERALES AUTOMÁTICOS

Solución perfecta para automatizar racks selectivos de hasta 15 m de altura, sin modificar la estructura del depósito.





» **Automatización económica**: la inversión se amortiza rápidamente.

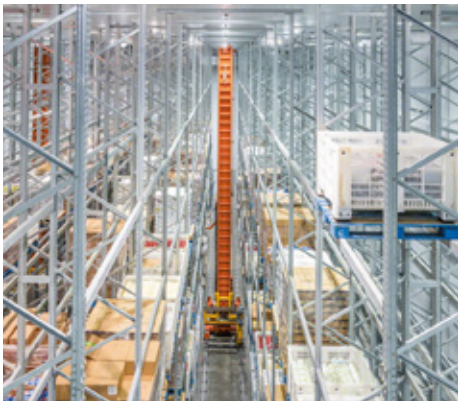
» **Aprovechamiento** de todas las **ubicaciones**, al permitir la recogida en cota 0.

» Reducción de los **costos** operativos.

» Mejora de la **seguridad** en la instalación.

» Bajo costo de **mantenimiento**.

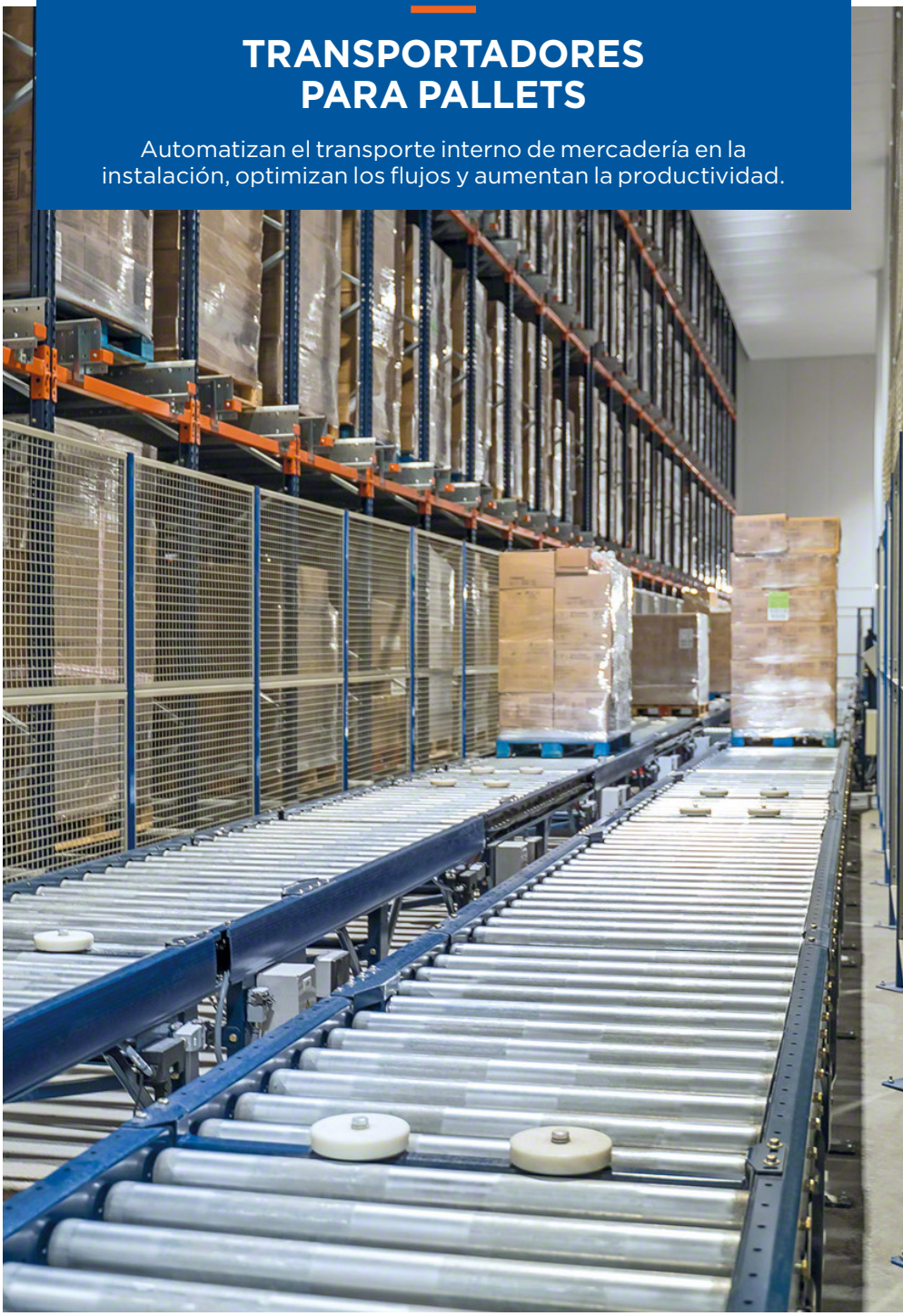
» **Sistema integrado** de extracción trilateral gracias a un cabezal giratorio que recoge y deposita los pallets en tres posiciones.

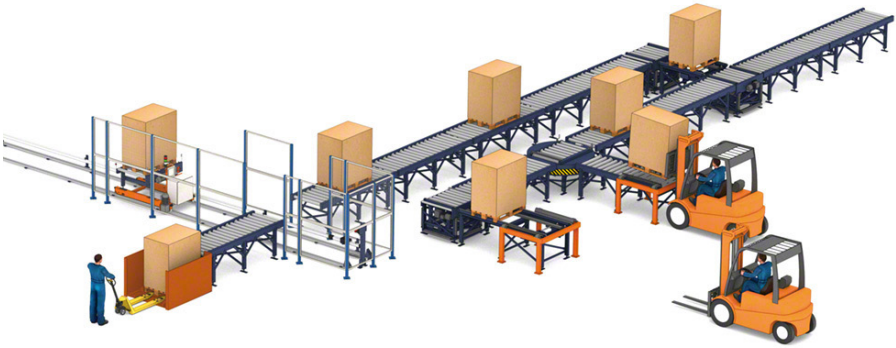


IMPLANTACIÓN SENCILLA, TANTO EN DEPÓSITOS NUEVOS COMO EXISTENTES, YA QUE NO SE NECESITA MODIFICAR LA ESTRUCTURA DEL DEPÓSITO.

TRANSPORTADORES PARA PALLETS

Automatizan el transporte interno de mercadería en la instalación, optimizan los flujos y aumentan la productividad.





» Fiabilidad en los **flujos constantes** de la mercadería.

» **Disminución de accidentes** y errores respecto al transporte manual.

» **Amplia gama** de elementos, lo que permite realizar diferentes combinaciones y circuitos.

MÁXIMA ESTANDARIZACIÓN DE MEDIDAS Y COMPONENTES PARA FACILITAR LA PRODUCCIÓN Y REDUCIR COSTOS.

DEPÓSITOS AUTOMÁTICOS PARA CAJAS

Óptimos para almacenar y hacer picking según el método "producto a hombre".

» Completa **automatización** de entradas y salidas.

» Gran **productividad**.

» Máximo **rendimiento** del espacio disponible.

» **Eliminación de errores** derivados de la gestión manual.

» **Inventario** permanente.

» Adecuados para el almacenamiento de **cargas pequeñas**.

INTEGRAN EN UN SOLO PRODUCTO LAS ESTANTERÍAS,
EL TRANSELEVADOR Y EL SOFTWARE DE GESTIÓN DE DEPÓSITOS.

SISTEMA SHUTTLE PARA CAJAS

Aumenta la densidad de almacenamiento, así como la velocidad en la preparación de pedidos y, por tanto, la productividad.

» **Flujo continuo** y operatividad las 24 horas.

» **Máxima rapidez** en las operaciones de entrada y salida de mercadería.

» Gran **número de movimientos**/hora.

» **Modular y escalable** en función de las necesidades logísticas.

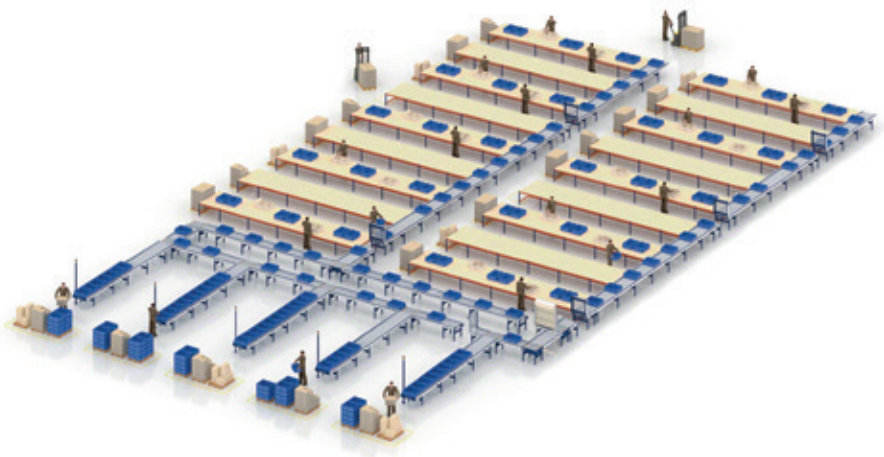
» **Optimización de la superficie** disponible para aportar una mayor capacidad de almacenamiento.

» **Fácil mantenimiento** sin necesidad de detener por completo el funcionamiento de la instalación.

ADAPTABLE A LAS DIFERENTES UNIDADES DE CARGA: CAJAS DE PLÁSTICO, DE CARTÓN O BANDEJAS METÁLICAS, DE MÚLTIPLES MEDIDAS.

TRANSPORTADORES PARA CAJAS

Incrementan la rapidez de manipulación y traslado de las cajas o cargas ligeras en la instalación.

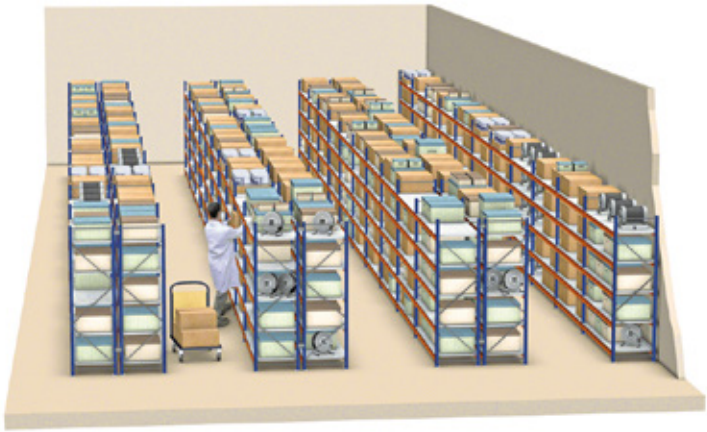


» Mejoran la **comunicación** entre diferentes zonas o niveles.
» Permiten recorrer **largas distancias**.
» Facilitan la **clasificación** de pedidos.
» Imprescindibles en cualquier **proceso automático**.
» Posibilidad de **combinarlos** con cualquier otro sistema de almacenamiento.
» Fácil **mantenimiento**.

ESCALABLE Y FLEXIBE AL PERMITIR DISEÑAR INFINIDAD DE CIRCUITOS, ADEMÁS DE AMPLIAR O MODIFICAR LOS QUE YA ESTÁN OPERATIVOS.

ESTANTERÍAS PARA PICKING MANUAL

Solución económica y eficiente para el almacenamiento manual de cargas medias y pesadas.

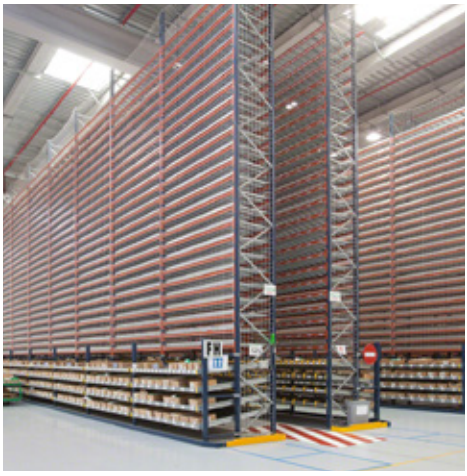


» **Gran resistencia** y excelente versatilidad.

» Adecuadas para **referencias diversas** y de rotación fraccionada.

» **Múltiples accesorios** para almacenar productos de formato especial: neumáticos, prendas de vestir, recambios, etc.

» Posibilidad de colocar **pasarelas intermedias** para aprovechar la altura del depósito.



CON EQUIPOS DE MANUTENCIÓN DE PASILLO ESTRECHO, ESTAS ESTANTERÍAS PUEDEN LLEGAR HASTA LOS 20 M DE ALTURA.

ESTANTERÍAS DE ÁNGULO RANURADO

Ofrecen múltiples medidas y combinaciones que se adaptan a todas las necesidades de almacenamiento.

» Sistema **simple y económico** para las más diversas aplicaciones (bancos, mesas, estructuras varias, etc.).

» **Montaje muy sencillo** y totalmente desmontables, lo que permite su modificación o ampliación tanto en altura como en longitud.

» **Excelente versatilidad**.

ARCHIVOS MÓVILES MOVIBLOC

Sistema compacto indicado para oficinas, archivos, almacenamiento de productos de pequeño formato y artículos valiosos o delicados.

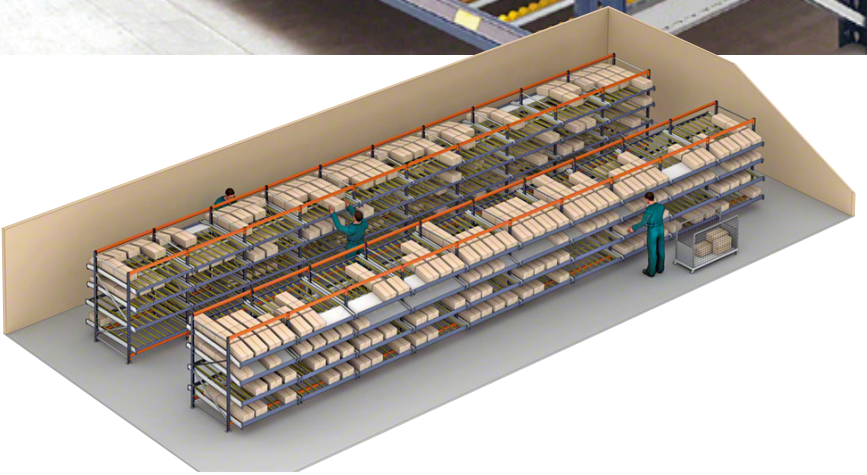
» **Duplican la capacidad** de almacenamiento ahorrando espacio.

» Garantizan el **orden, la limpieza y la seguridad** del material almacenado.

» Apropiados para el **archivo** de todo tipo de libros y documentos.

ESTANTERÍAS DINÁMICAS PARA PICKING

Incrementan la eficiencia en la preparación de pedidos, minimizando los desplazamientos en el depósito.



» **Perfecta rotación** de los productos (sistema FIFO, la primera caja en entrar es la primera en salir).

» Mayor **número de referencias** en el frente de las estanterías.

» **Evitan interferencias** en las tareas de reposición y recogida del material.

VALLADOS DE SEGURIDAD Y CERRAMIENTOS INDUSTRIALES

Garantizan la protección de operarios, mercadería y maquinaria tanto en depósitos como en fábricas.

» Sistema **modular y ajustable** a cualquier área con necesidad de vallado.

» **Montaje sencillo** y rápido.

» Fácilmente **ampliable** y modificable en cualquier momento.

» Diseño e instalación de acuerdo con las **normas de seguridad** en el trabajo.

RACKS CANTILEVER

Diseñados para el almacenamiento de unidades de carga de gran longitud o de largo variable.

» Para **unidades de carga** como perfiles metálicos, tubos, molduras, tableros de madera, planchas metálicas o de plástico, etc.

» Posibilidad de situar los **niveles a un solo lado o a ambos** de la estructura.

» Estructura de gran **simplicidad y resistencia**.

» Dispone de los elementos necesarios para su **instalación en exteriores**.

SE PUEDEN COLOCAR SOBRE BASES MÓVILES PARA INCREMENTAR LA CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO.

ENTREPISOS INDUSTRIALES

La solución más sencilla, económica y versátil para aprovechar al máximo el espacio en altura del depósito.

» **Mayor capacidad** de almacenamiento al añadir una o varias plantas adicionales.

» **Montaje rápido** y simple.

» **Adaptables** a cualquier requerimiento, gracias a la gran variedad de medidas, tipos de suelos, sistemas constructivos, etc.

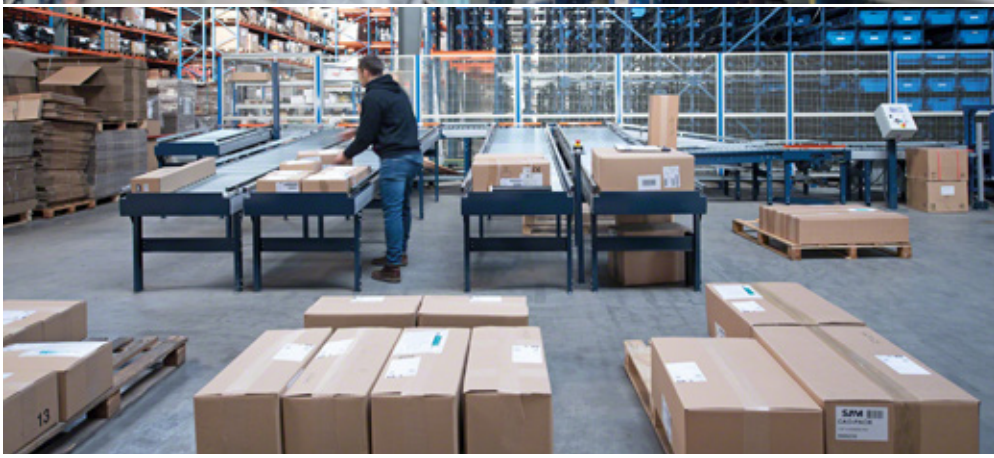
» Totalmente **desmontables** y reutilizables.

» Permiten la **combinación** con transportadores y elevadores automáticos.

MÚLTIPLES ACABADOS Y CONFIGURACIONES QUE SE ADAPTAN A CUALQUIER MERCADERÍA, TIPO DE DEPÓSITO U OPERATIVA LOGÍSTICA.

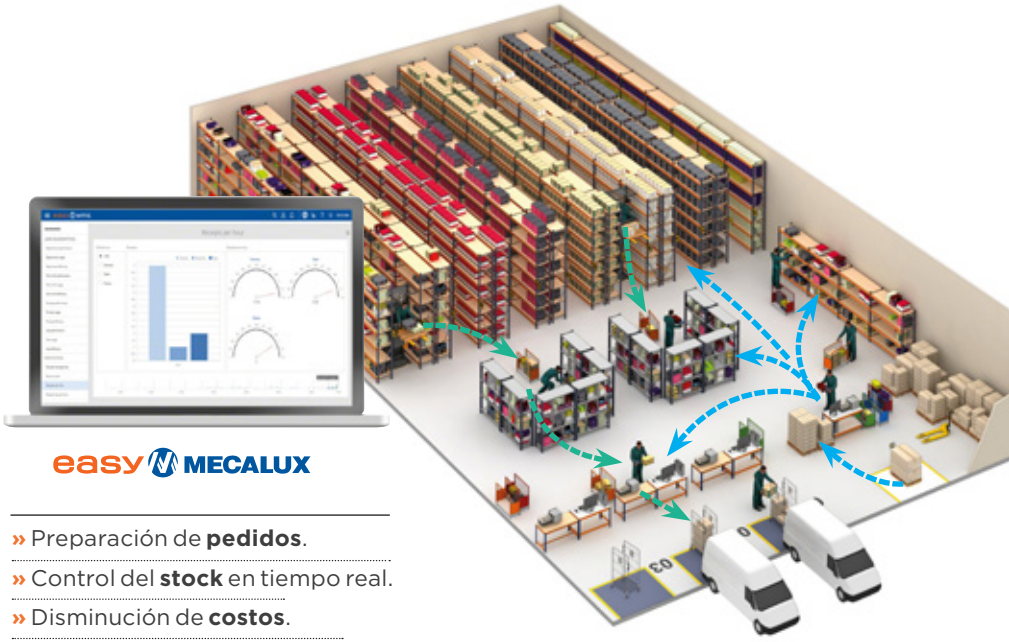
SOFTWARE DE GESTIÓN DE DEPÓSITOS EASY WMS

El software logístico creado por expertos en almacenamiento.



Easy WMS es un potente, versátil y flexible software de gestión, que controla y optimiza todos los movimientos y operaciones que tienen lugar dentro de un depósito, eliminando errores y reduciendo costos logísticos.

Easy WMS gestiona con la misma eficiencia tanto un depósito operado manualmente mediante terminales de RF como una instalación automatizada o una tienda online gracias a su módulo para e-commerce.



easy MECALUX

- » Preparación de **pedidos**.
- » Control del **stock** en tiempo real.
- » Disminución de **costos**.
- » Adaptación al ***e-commerce***.
- » Eliminación de **errores**.

Gartner | MECALUX EN EL **2022 GARTNER® MAGIC QUADRANT™** DE WMS/SGA

Gartner no promociona a ningún proveedor, producto o servicio descrito en sus investigaciones y no aconseja a los usuarios de tecnología que seleccionen solo aquellos proveedores con las calificaciones más altas u otras designaciones similares. Los análisis publicados por Gartner se basan en las opiniones de la organización Gartner y no deben considerarse como verdades absolutas. Gartner deniega todas las garantías, expresas o implícitas, con respecto a este estudio, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. GARTNER y el MAGIC QUADRANT son una marca registrada y una marca de servicio de Gartner, Inc. y/o sus filiales en EE. UU. y otros países, y se ha utilizado en este documento con permiso. Todos los derechos reservados.

EASY WMS MAXIMIZA LA OPERATORIA Y LA PRODUCTIVIDAD DEL DEPÓSITO

El software envía instrucciones directamente a los operarios, que trabajan más rápido sabiendo qué hacer y adónde ir en cada momento.

RECEPCIÓN DE MERCADERÍAS

» **Identifica, asigna** y **verifica** los artículos recibidos leyendo los códigos de barras.

» **Gestiona la ubicación ideal** y la reposición de la mercadería. A la vez, **controla el stock** y su trazabilidad.

ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS

easy wms

SOFTWARE DE GESTIÓN DE DEPÓSITOS

PREPARACIÓN DE PEDIDOS

» **Envía instrucciones**, **genera rutas** y optimiza el **picking** y empaquetado para la preparación de pedidos.

EXPEDICIÓN DE PEDIDOS

» **Genera** la documentación necesaria y **organiza** la carga del camión de reparto.

EASY WMS en la nube

CLOUD

» Menor **inversión inicial** al prescindir de servidores propios.

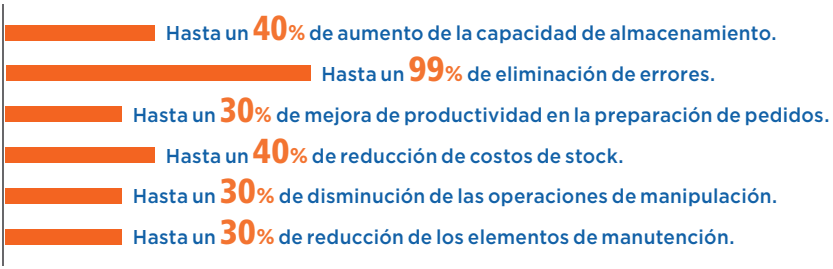
» **Implementación** más rápida y sencilla.

» **Mantenimiento** fácil y rentable. Total seguridad con Microsoft Azure.

» Versión del **software actualizada** en todo momento.

» **Siempre disponible** para garantizar la continuidad de su negocio.

BENEFICIOS QUE OBTENDRÁ CON EASY WMS



MÓDULOS EASY WMS

- SGA PARA E-COMMERCE
- STORE FULFILLMENT
- MULTI CARRIER SHIPPING SOFTWARE
- SGA PARA PRODUCCIÓN
- SUPPLY CHAIN ANALYTICS SOFTWARE
- SGA PARA DEPÓSITOS 3PL
- MARKETPLACES & ECOMMERCE PLATFORMS INTEGRATION
- LABOR MANAGEMENT SYSTEM (LMS)
- SOFTWARE DE SLOTTING PARA DEPÓSITOS
- YARD MANAGEMENT SYSTEM (SOFTWARE DE GESTIÓN DE PATIOS)
- INTEGRACIÓN SGA CON PALLET SHUTTLE

Nuestras soluciones están certificadas por:

SAP Certified Integration with SAP Applications · ORACLE Gold Partner Specialized Oracle Database · Microsoft Partner Gold Application Development · ZEBRA TECHNOLOGIES SEE MORE. DO MORE.

INSPECCIÓN TÉCNICA DE ESTANTERÍAS

Mecalux pone a su disposición el servicio de inspección de racks con personal calificado.

El objetivo de la inspección es:

» Mejorar la **seguridad de su depósito**.

» **Reducir los riesgos**.

Mecalux lleva más de 25 años ofreciendo este servicio de inspección técnica a sus clientes para que su depósito resulte más seguro y eficiente.

El estado del depósito se certifica con una etiqueta, colocada en la placa de señalización, donde se indica la fecha de la próxima inspección.

NUESTROS TÉCNICOS REALIZAN UNA RIGUROSA INSPECCIÓN DE LA INSTALACIÓN, VERIFICANDO EL ESTADO DE LOS RACKS Y DEL DEPÓSITO EN GENERAL.

(005411) 4006-4444 | mecalux.com.ar

MECALUX ARGENTINA
Buenos Aires (Oficinas)
Boulogne Sur Mer, 2538 - Villa Maipú
(B1651 BDU) San Martin - Buenos Aires

Buenos Aires (Fabrica)
Avda de los Constituyentes, 2540 Villa Maipu
(B1651 BDU) San Martin - Buenos Aires

MECALUX

Mecalux está presente en más de 70 países en todo el mundo

Delegaciones en: Alemania - Argentina - Bélgica - Brasil - Canadá - Chequia - Chile - Colombia Eslovaquia - España - EE. UU. - Francia - Italia - México - Países Bajos - Polonia - Portugal Reino Unido - Turquía - Uruguay

Síganos en las redes sociales para estar al día de las últimas novedades.

MK-00207190-01/23-©MECALUX, SA