



## Caso práctico: Domaines Paul Mas

Las mejores condiciones de almacenaje y de conservación para vinos de calidad

Ubicación: Francia



Mecalux reorganiza el almacén de la productora vinícola Domaines Paul Mas, lo divide en tres sectores e instala diferentes soluciones de almacenaje que se ajustan a las características y operativa de cada producto. La automatización llega de la mano de estanterías servidas por carros Pallet Shuttle controlados por una tableta con conexión wifi y de un almacén vertical automático.



### Domaines Paul Mas: las necesidades

Creada en 2000 por Jean-Claude Mas en Montagnac (Hérault), la empresa se ha convertido, en tan sólo una década, en una de las compañías de más reputación en la industria del vino en el sur de Francia.

Debido a su incesante crecimiento, la empresa debía aumentar la capacidad de almacenaje, pero se encontró con el problema de no poder ampliar la superficie del almacén. La única solución posible y por la cual puso su confianza en Mecalux era la de optimizar el espacio disponible y, de paso, automatizar aquellos procesos logísticos que le permitieran mejorar la rentabilidad de la instalación.

### La solución

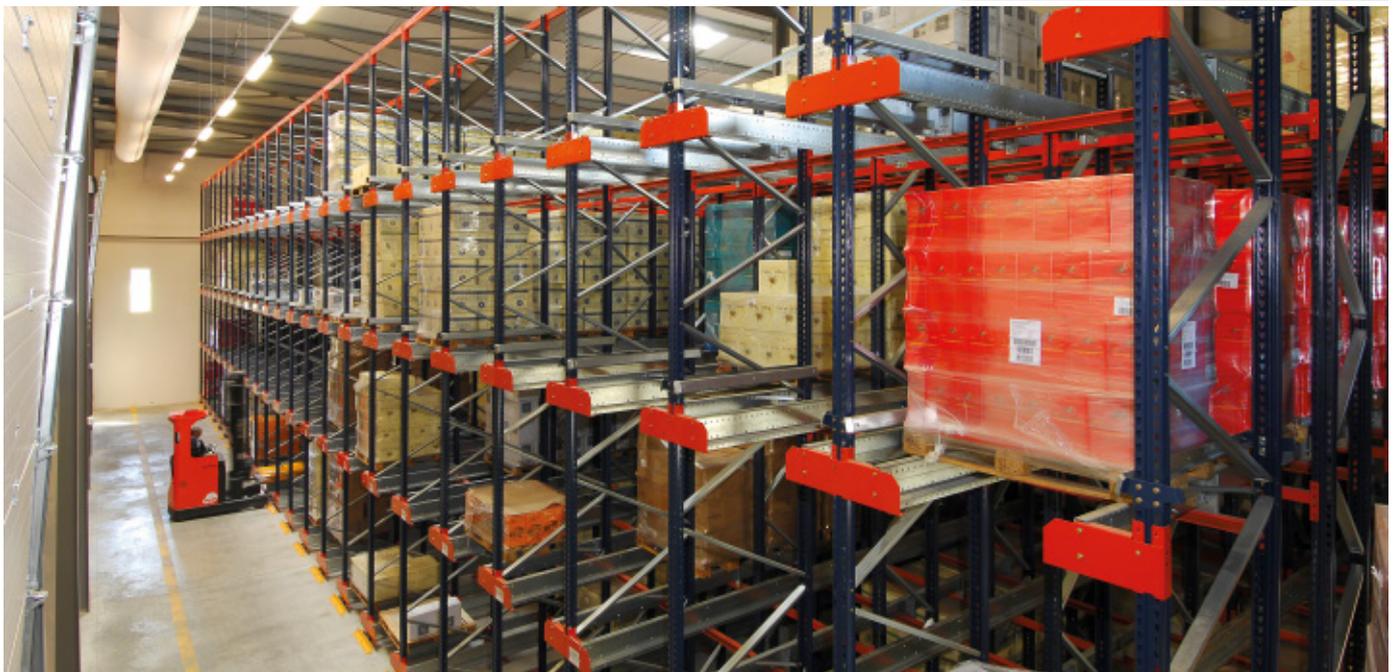
Después de analizar las necesidades de Domains Paul Mas, se optó por dividir el centro logístico en tres áreas e instalar distintas soluciones de almacenaje en cada una de ellas, teniendo en cuenta las características de cada producto y su operativa. En el sector reservado al stock de ma-

terias secas (tapones, chapas, cartón para las cajas, etc.) se han instalado tres sistemas de almacenaje. En uno de los extremos hay una entreplanta de dos niveles y, justo enfrente, se han habilitado tres pasillos con estanterías de paletización convencional de simple profundidad. En ellas, se efectúa picking directamente en los niveles inferiores, depositando los palets de reserva en los niveles superiores. Además, también se ha emplazado un almacén automático vertical de 7,25 m de altura con 36 bandejas para las etiquetas y las contraetiquetas de las botellas.

En la segunda y tercera célula del almacén de Domains Paul Mas, se alojan los productos acabados procedentes de la cadena de embotellado. Para almacenar un gran número de palets de una misma referencia, se ha instalado el sistema compacto Pallet Shuttle. Las dos áreas están comunicadas mediante dos puertas que posibilitan el paso de las carretillas.

Asimismo, en la célula 2 hay cinco pasillos de estanterías de paletización convencional de simple fondo. Los dos muelles de carga ejecutan tanto la recepción de la mercancía procedente del exterior, como las salidas con destino a los clientes.

Más de 3.000 palets de 800 x 1.200 mm repartidos en tres zonas se alojan en el almacén de Domains Paul Mas

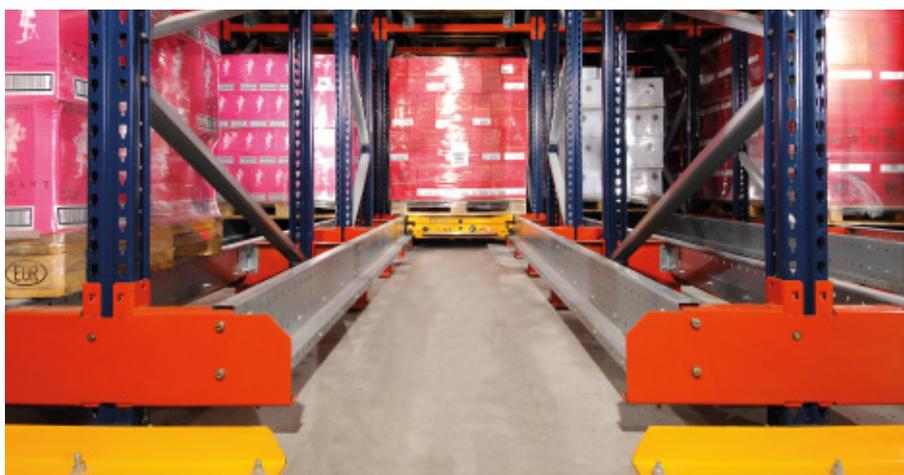


## Pallet Shuttle: automatización del almacenaje

La automatización que ofrece el sistema Pallet Shuttle hace que los operarios tan solo tengan que acercar los palets hasta la entrada del canal y cambiar el carro de posición cuando sea necesario.

Su funcionamiento es muy simple: con el palet ya cargado, el carro automático se desplaza hasta llegar a la primera ubicación libre, donde lo depositará. Mientras el Pallet Shuttle traslada y deposita el palet, el operario aprovecha para colocar otro palet en la primera posición del mismo canal. De este modo, cuando el carro Shuttle vuelva al inicio de la calle podrá repetir el mismo movimiento sucesivamente.

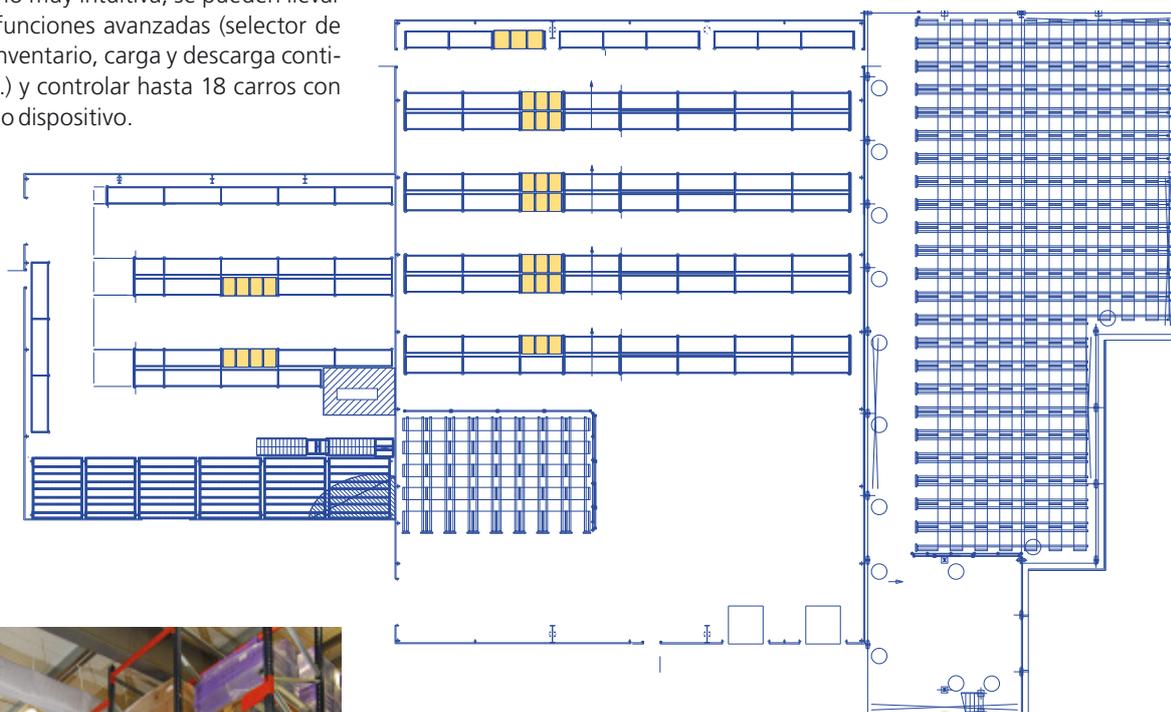
El movimiento del carro dentro de las estanterías se realiza de forma automática, siguiendo las instrucciones que el operario le transmite a través de una tableta con conexión wifi. Mediante una interfaz de usuario muy intuitiva, se pueden llevar a cabo funciones avanzadas (selector de palets, inventario, carga y descarga continua, etc.) y controlar hasta 18 carros con un mismo dispositivo.



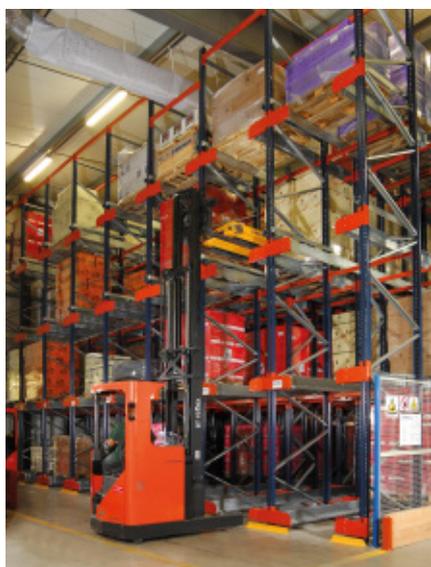
Además, Mecalux ofrece la posibilidad de instalar una cámara de posición en el carro del Pallet Shuttle para que el operario pueda visualizar desde la misma tableta dónde está y qué hace el carro en todo momento. Una vez el carro se queda sin batería, se coloca automáticamente en el

extremo del canal y la tableta de control avisa al operario de que la batería está en su nivel mínimo.

Es entonces cuando lo traslada hasta la estación de cargas de baterías, preparada para cargar dos carros a la vez.



El sistema Pallet Shuttle permite manipular de forma más rápida la mercancía gracias a la carga y descarga automática de los palets





### Beneficios para Domaines Paul Mas

- **Máxima capacidad en un espacio reducido:** el almacén de Domaines Paul Mas tiene una capacidad total de almacenaje de 3.032 palets de 800 x 1.200 mm repartidos en tres zonas.
- **Mayor productividad:** las distintas soluciones instaladas multiplican las operaciones de entradas y salidas de palets, así como las de preparación de pedidos.
- **Incremento de la seguridad laboral:** los sistemas automatizados propician una notable mejora de las condiciones de trabajo.



### Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	3.032 palets
Dimensiones del palet	800 x 1.200 mm 1.000 x 1.200 mm
Peso máximo del palet	1.000 kg
Altura de las estanterías	8,5 m
Nº de carros Pallet Shuttle	2

