

## Caso práctico: SCD Luisina

SCD Luisina aumenta la capacidad y mejora la productividad con un almacén automático miniload

Ubicación: Francia



Fundada en 1989, SCD Luisina es una empresa dedicada al diseño y distribución de complementos para la cocina y el baño. Con más de 1.000 pedidos al día, la compañía ha confiado en la automatización que ofrece el almacén de cajas miniload de Mecalux para gestionar el proceso logístico de su centro ubicado en Servon-sur-Vilaine (Francia). Asimismo, se ha implementado el SGA Easy WMS de Mecalux y el programa de control Galileo.



### Características del almacén automático miniload

El almacén, de 8 m de altura, se compone de un único pasillo de estanterías de doble profundidad de 30 m de longitud. Las estanterías, de 17 niveles, poseen una capacidad de almacenaje de más de 4.000 cajas de 600 x 400 x 220/325 mm y un peso máximo de 50 kg cada una.

Por el pasillo circula un transelevador bicolumna que se encarga de conectar las estanterías del miniload con el circuito de transportadores y que incorpora un sistema de extracción de doble caja y doble profundidad, siendo capaz de manipular dos cajas a la vez. El extractor está formado por una pala y dos correas con movimiento independiente que permiten coger indistintamente las cajas de uno u otro lado, moviendo la primera hacia el lado contrario al que se va a realizar la segunda extracción.

En el miniload automático de SCD Luisina se almacenan más de 4.000 cajas con los productos de medianas y pequeñas dimensiones



En la parte frontal del almacén automático se ha colocado la zona de picking, que conecta con las estanterías del miniload gracias a un circuito de transportadores.

El miniload es un sistema de almacenaje automático para cajas que integra las estanterías, el transelevador, los transportadores y el sistema de gestión del almacén en un solo producto. Esta solución implementada en el almacén de SCD Luisina es ideal para almacenar y hacer picking según el principio de "producto a hombre".

### Estanterías 'put' y 'pick-to-light'

Estas estanterías de 8 m de altura, con capacidad para 192 cajas repartidas en cuatro niveles, se utilizan para depositar los artículos una vez ya se ha efectuado el picking de los productos procedentes del almacén automático miniload.

Las estanterías disponen del sistema *put* y *pick-to-light* en el lado más próximo al miniload con el propósito de que el operario sepa dónde dejar cada artículo. Una vez finalizado el pedido, empuja la caja al lado contrario, donde un indicador de luz informa que el pedido ya está terminado.



### Zona de reposición, consolidación y embalaje

Se han habilitado dos circuitos de transportadores que conectan con el almacén automático miniload. Por el circuito superior llegan las cajas vacías procedentes de la zona de picking, el operario las rellena con los artículos correspondientes, y las deposita en el circuito inferior para que vuelvan de nuevo a almacenarse en el miniload automático.

Al lado de las estanterías *put* y *pick-to-light* se encuentra la zona de consolidación, embalaje, etiquetado y emisión de la documentación requerida en la expedición. Para completar la operativa, los operarios cuentan con cajas de embalaje de diferentes tamaños, mesas de preparación, equipos informáticos e impresoras.



### SGA Easy WMS y Galileo

El sistema de gestión de almacenes de Easy WMS de Mecalux es el cerebro que gestiona todas las funciones necesarias en la operativa general que se realiza dentro del almacén de SCD Luisina. Algunas de estas funciones incluyen:

- Gestión de las entradas de la mercancía desde su recepción.
- Asignación de las ubicaciones de las cajas en base a criterios de consumo y rotación, cuyo objetivo es alcanzar la máxima productividad.

- Organización y gestión del stock.
- Control de las salidas del almacén automático miniload.
- Preparación de pedidos, consolidación, emisión de etiquetas y documentación previa a la expedición.

La ejecución de los movimientos se ordena a través del módulo de control Galileo, encargado de controlar todas las actuaciones que deben realizar los distintos dispositivos con movimiento para llevar de un punto a otro la mercancía del almacén de SCD Luisina.



### Estanterías de paletización convencional

En paralelo al miniload, se ha montado un almacén de paletización convencional con una altura de 9 m y una capacidad inicial de 2.700 palets. En los niveles inferiores de las estanterías se alojan los productos más voluminosos y los de alta rotación con el propósito de que el operario pueda realizar el picking directamente sobre el palet. La reserva de cada producto se almacena en los huecos superiores.

Las estanterías convencionales posibilitan el acceso directo a cada palet, almacenando de forma segura y organizada el máximo número de unidades de carga



#### Beneficios para SCD Luisina

- **Mejora de la capacidad de almacenaje:** el almacén miniload de SCD Luisina ofrece una capacidad de almacenaje de más de 4.000 cajas de 600 x 400 mm.
- **Incremento de la productividad:** se ha aumentado la rapidez en la preparación de los pedidos gracias al alto grado de automatización del almacén.
- **Perfecto control del stock:** el SGA Easy WMS de Mecalux y el programa de control Galileo gestionan todos los movimientos, procesos y operativas que se desarrollan dentro del almacén de SCD Luisina.



#### Datos técnicos

##### Almacén miniload

Capacidad de almacenaje	4.032 cajas
Dimensiones de la caja	600 x 400 x 220/325 mm
Peso máximo por caja	50 kg
Altura de las estanterías	8 m
Longitud del pasillo	30 m

##### Almacén convencional

Capacidad de almacenaje	2.700 palets
Dimensiones del palet	1.200 x 1.300 x 1.000 / 2.100 mm
Altura de las estanterías	9 m